**关于南京医科大学附属口腔医院多功能生物3D打印机项目**

**征集潜在供应商的调研公告**

南京医科大学附属口腔医院拟对以下项目进行摸底、调研，公开征集潜在供应商。欢迎符合要求的供应商前来报名。

**项目名称：多功能生物3D打印机**

**数 量：1台**

**资质要求：**

供应商应具有独立法人资格，营业执照。提供有效的证书复印件加盖公章

**请仔细阅读本项目技术参数要求，并提供以下书面材料一式四份。**

1. 本公司满足本项目全部技术参数要求，无疑问。

或

本公司对本项目技术参数有正/负偏离，并附下表表述。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标 | 原技术指标 | 正/负偏离 | 原因 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |

2、本公司对本项目技术参数有疑问，并附下表表述，标明原技术参数，建议修改内容并阐明原因。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标 | 原技术指标 | 建议修改 | 原因 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |

1. 主要产品及零配件报价表（提供样品至现场，耗材请标注是否为收费项目，收费编码，市平台或省平台编码等）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 样品名称 | 品牌 | 规格型号 | 单价（元/米或元/个） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |

1. 质检报告情况汇总表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 质检报告名称 | CMA或CANS或国际权威检测机构或其他 | 依据标准 | 质检报告结果（合格/不合格） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |

1. 与本项目类似的成功案例（合同或中标通知书复印件）
2. 与本项目相关的公司资质证书专利等证明材料。

7、

**报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | | **南京医科大学附属口腔医院 项目** | | | | |
| **序号** | **货物名称** | | **品牌规格型号** | **数量** | **单价（元）** | **总价（元）** |
| 1 |  | |  |  |  |  |
| 2 |  | |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |
| **合计金额** | | **人民币（大写） 元整**  **（¥ 元整）** | | | | |
| **供货时间** | | **签定合同后（ ）日历天内** | | | | |
| **到货期** | |  | | | | |
| **实施期** | |  | | | | |
| **质保期** | |  | | | | |

**注：如有配件及耗材需同时提供报价**

**单位名称（公章）：**

**法定代表人（授权代表）签名：**

**联系电话（手机）：**

**年 月 日**

**八、时 间：**2021年12月29日(星期三)下午14:30

**地 点：**江苏省口腔医院新综合楼十三楼1301会议室

采购中心： 李老师 联系方式：69593206

注： 1. 提供虚假文件一经查实将终止其参与资格。

2. 资料一式四份，加盖单位公章并装订成册，概不退还。

**项目参数要求：**

1. 应用范围和要求：配备于生物3D打印以便于研究3D模型或3D细胞功能

2. 生物3D打印机要求

\*2.1. 设备主机体积≤700 mm \* 550 mm \* 550mm。打印机标配无需配置气泵、温度控制等外置设备。

\*2.2成形面积≥130 mm \* 90 mm。底板带加热和制冷（温度范围：4-60℃）材质为金属，半导体制冷，含有多孔板、培养皿卡槽底板。

2.3. 运动系统为丝杠传动。

\*2.4. 运动最低分辨率≤1 μm，最大运动速度≥120 mm/s，最小运动速度≤0.1 mm/s。

2.5. 出料方式为活塞式挤出。可应用3/5 mL BD注射器进行打印（3ml为选配），注射器针头最小内经≤100 μm。

\*2.6.可安装喷头数量4个。喷头移动形式：喷头可在XY方向（前后、左右两个方向）移动。喷头驱动类型：电机驱动，喷头带回抽功能。

喷头类型：

• 喷头1：双向温控喷头：最低温度≤10，最高温度≥70℃，压力≥1 Mpa，温控可以到针尖。

• 喷头2：同轴喷头，可实现打印同轴管腔结构

• 喷头3：同步光固化喷头：双模式光固化，有365nm和405nm两种波长，可选择打印后按层固化或者同轴出光边打印边固化，实现实时固化，可调节照射时间，照射距离，光功率。

• 喷头4：高温静电直写喷头：最高温度≥270℃，压力≥6 Mpa，进料类型为颗粒，非线材。电压可以手动调节。

\*2.7. 双光源光固化模块，可以选择365nm和405nm两种波长，可调节照射时间，照射距离，光功率。

2.8. 打印机可实现同时打印四种材料，三种水凝胶材料，一种高分子材料。

3. 软件功能

3.1. 软件可以识别STL、Gcode等文件。

3.2. 软件可以在线修改参数，即在打印过程中可以修改参数继续打印。

4. 其他配置

4.1. 电源：电压：220±3%V，频率：50～60Hz。

4.2. 打印机配备紫外灭菌系统，HEPA无菌过滤。

4.3 打印机带有模块化高分辨率摄像头，像素≥300万，带有极清显微镜头，可以手动调焦距。

配置清单：

1. 生物3D打印主机 1套

2. 模块化高分辨摄像头 1套

3. 软件控制系统 1套

4. 紫外和蓝光光固化模块 1套

5. 针尖自动校准模块 1套

6. 温控打印喷头 1套

7. 高温静电直写喷头 1套

8. 温控平台 1套

9. 洁净系统（HEPA和紫外灯） 1套

10. 配套耗材套装 1套

11. 配套工具及相关资料 1套